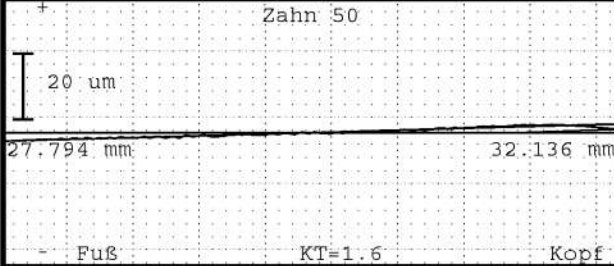


**KLINGELNBERG WÄLZFRÄSER-MESSTECHNIK**  
Messungen an Wälzfräsern nach DIN 3968

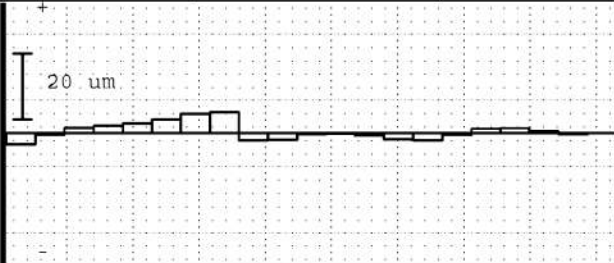
Benennung	: FM	Zeichnungsnummer	:		
Auftr./Seriennr.	: 19208	Kunde/Masch. Nr.	:		
Prüfer	:	Einheiten	: mm		
Datum	: 05.07.2021	Zeit	: 17:03		
Normalmodul mn	: 1.35762	Nutenzahl i	: 21	Kopfhöhe haO	: 2.600
Gangzahl z	: 3 R	Nutensteigung pzN	: ∞	Zahnhöhe ho	: 4.492
Steigungswinkel	: 3.9000°	Spanfl.abstand u	: 0.000	Rad. Hinterarb. hr	: 1.890
Eingriffswinkel	: 14.6667°	Kopfkreis-∅ daO	: 65.000	Fräserbreite b	: 175.000
Typ des Profils	: ZI	Ist-Kopfkreis-∅ daO	: 64.572	Zahndicke snO	: 2.133
				Ist hr	: 1.286

Form und Lage der Spanfläche



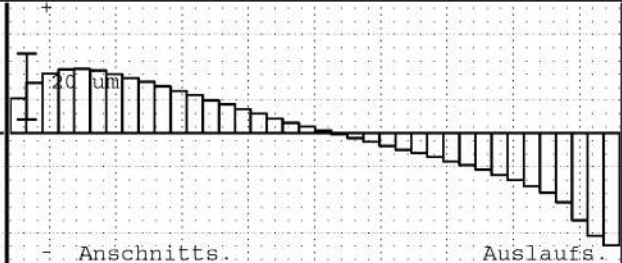
	Soll	Gütek.	Ist	Gütek.
FfN	7.0	AAA	5.0	AAA

Spannutenteilung



	Soll	Gütek.	Ist	Gütek.
ftN	7.0	AAA	6.4	AAA
FtN	14.0	AAA	9.6	AAA

Spannutenrichtung



	Soll	Gütek.	Ist	Gütek.
fHN	35.0	AAA	29.8	AAA



KLINGELNBERG WÄLZFRÄSER-MESSTECHNIK

Datum: 05.07.2021

Zeichnungsnr.: ZF AL AA02.488.221

Zeit: 17:03

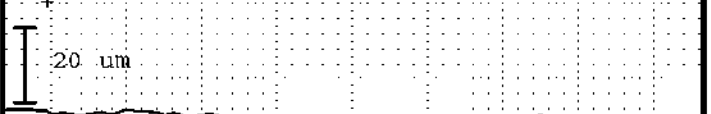
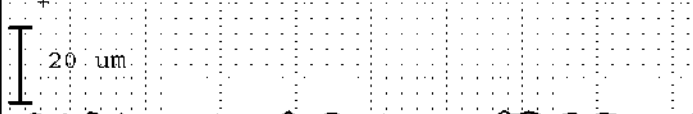
Ist-Kopfk<sub>r</sub>. -Ø daO : 64.572 mm

Formabw. Schneidkante l. Fl.

Formabw. Schneidkante r. Fl.

Zahn 50 / 15° hinter Schneide

Zahn 50 / 15° hinter Schneide



29.149 mm 30.899 mm

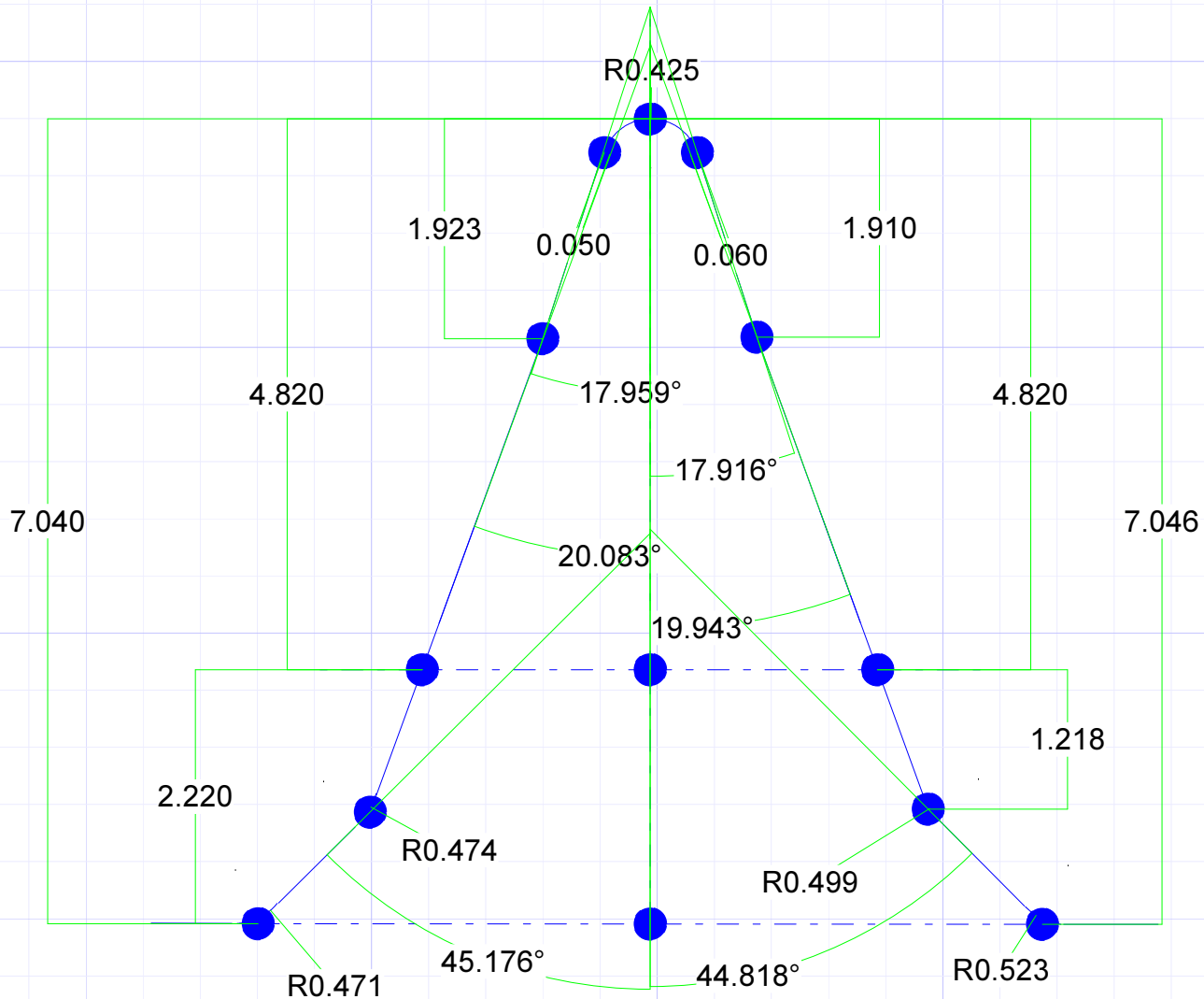
29.149 mm 30.899 mm

Fuß Kopf

Fuß Kopf

	Soll	Gütek <sub>l</sub> .	Ist	Gütek <sub>l</sub> .
FfS	4.0	AAA	3.6	AAA

	Soll	Gütek <sub>l</sub> .	Ist	Gütek <sub>l</sub> .
FfS	4.0	AAA	3.9	AAA



Échelle 0.5mm/div

<b>Title</b>		<b>Plan.</b>		<b>CTMS</b>		France
<b>Customer</b>	<b>ref</b>	<b>Date</b>	<b>Client</b>	<b>Batch No.</b>		
	R100690003	12-janv-21 9:27	JA333	sta		